



**Clip S:**  
Para as juntas com uma largura inicial entre 10 e 35 mm.



**Clip SLL\*:**  
Para as juntas com uma largura inicial entre 35 e 80 mm.



**Clip XL\*:**  
Para as juntas com uma largura inicial entre 60 e 110 mm.



**Clip XXL\*:**  
Para as juntas com uma largura inicial entre 100 e 150 mm.

\* Modelos desmontados

Largura da junta na construção Fb [mm]	Cobre-juntas plano S [mm]	Cobre-juntas angular S [mm]	Clip recomendado	Número de clips/comprimento 3 ml	
				Parede/Tecto	Piso para peões
10 - 35	W - LF 050	EW - ELF 050	S	5	10
35 - 50	W - LF 070	EW - ELF 070	S / SLL	5	10
40 - 70	W - LF 090	EW - ELF 90	SLL / XL	5	10
60 - 120	W - LF 150	-	SLL / XL / XXL	5	10

As cores branco RAL 9016, bege RAL 1015 e cinzento RAL 7035 estão disponíveis em stock com um comprimento de 3 metros e 50, 70 e 90 mm de largura, modelos planos e angulares.

Para evitar qualquer risco de erro, é importante verificar a adaptação no estaleiro dos modelos de clips e cobre-juntas retidos.

Características técnicas		Método de ensaio
Densidade	1,52 g/cm <sup>3</sup>	DIN 53479
Ponto Vicat	80 °C	DIN 53460 / B
Módulo de elasticidade	3200 N / mm <sup>2</sup>	DIN 534457
Resistência à tracção	65 N / mm <sup>2</sup>	DIN 53455
Dureza Ball	120 N / mm <sup>2</sup>	DIN 53446
Absorção de água	0,04%	DIN 53495
Curvatura	92 N / mm <sup>2</sup>	DIN 53452
Alongamento	65%	DIN 53455
Resistência ao impacto a 23 °C	5,5 KJ / m <sup>2</sup>	DIN 53453
Tolerância linear	± 0,7%	DIN 16941
Coefficiente de expansão linear	8 x 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN 53752
Resistência ao fogo	B2	-

Os tapa-juntas em PVC são fabricados à base de matérias-primas não recicladas, em conformidade com as normas mais recentes no que diz respeito aos produtos extrudados à base de composição vinílica para utilização exterior. As matérias-primas utilizadas não contêm chumbo, cádmio nem aldeído fórmico.

#### CERTIFICAÇÕES :

PVC: produção de acordo com ISO 9001

Clips inox: certificações ISO 14001 - ISO/TS 16949 - ISO 9001